



RAISE3D

PATHFINDING
FLEXIBLE
MANUFACTURING

探路柔性制造

WWW.RAISE3D.COM

屡获殊荣



全球最佳3D打印机



全球最佳大尺寸3D打印机



全球最佳打印品质

“巨大的成型空间可以实现更多设计想象, 高温双喷头挤出系统使用户在打印材质方面有更广泛的选择。”

Matt Stultz
《Make》杂志



Beginner of the year 2017

*Raise3D N2 Plus
Best Large Format 2017*

*Raise3D N2
Best Overall 2018*

*Raise3D N2
Best Large Format 2018*

*Raise3D N2
Best Prosumer 2018*

Raise3D N2 Plus

“性能卓越、软硬件高度集成，当此殊荣。”

Philip J. Angileri
《Make》杂志

“即插即用，强烈推荐需要使用3D打印机进行工程级零件制造的企业选择Raise3D。”

3D Hubs
《3D打印机指南 2018》

RAISE3D 新产品系列

Pro2 / Pro2 Plus

用于柔性制造的3D打印机，
24/7连续稳定运行



双喷头电动升降系统, 4倍扭力性能提升



大打印尺寸



最小层分辨率0.01mm



断料传感器/监控摄像头/空气滤净



喷头最高300°C, 耗材兼容广



32位运动主控芯片



7英寸高清触控屏

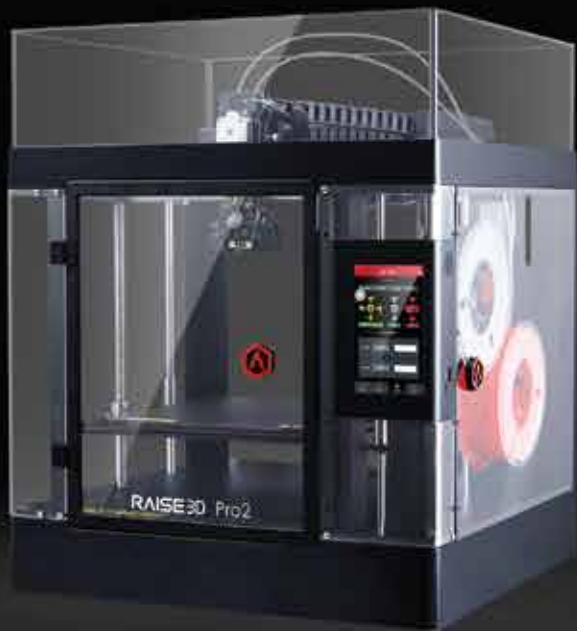


断电续打

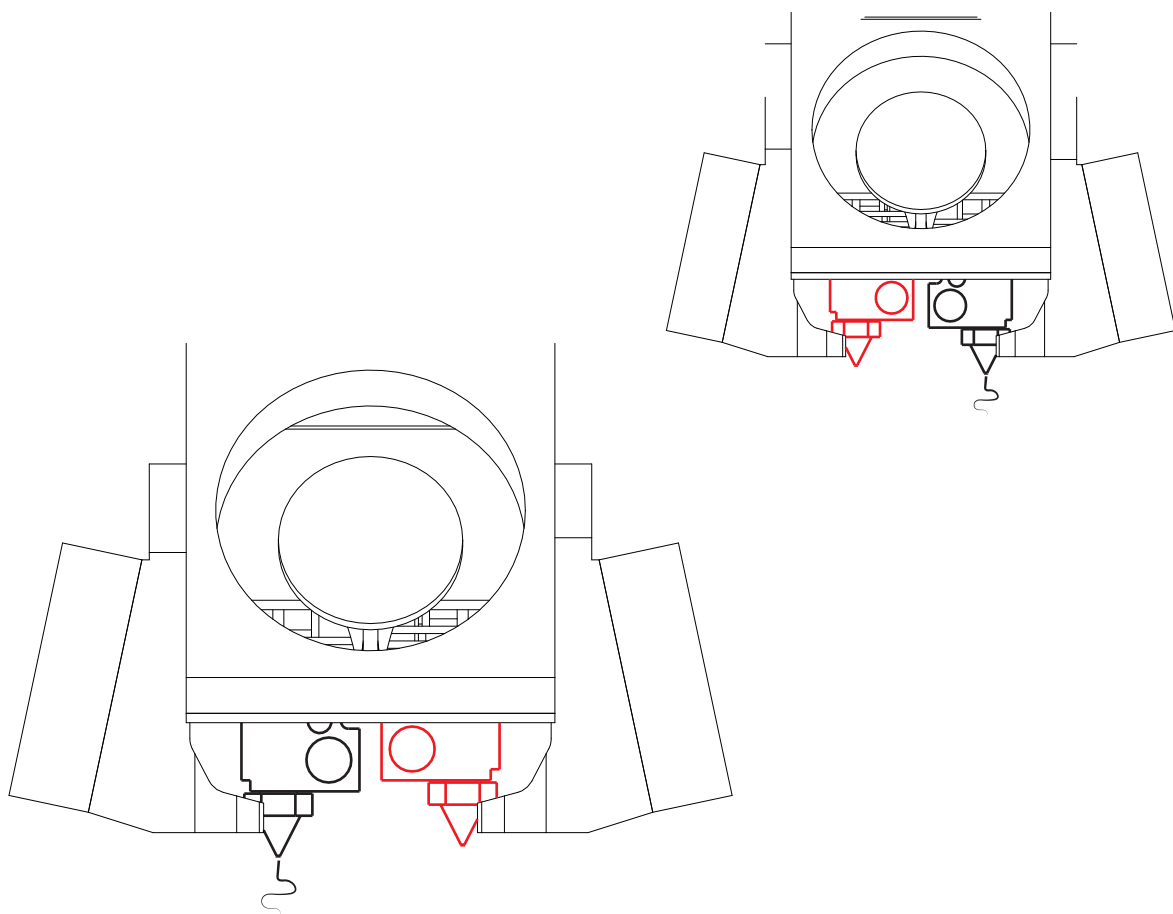


无线连接





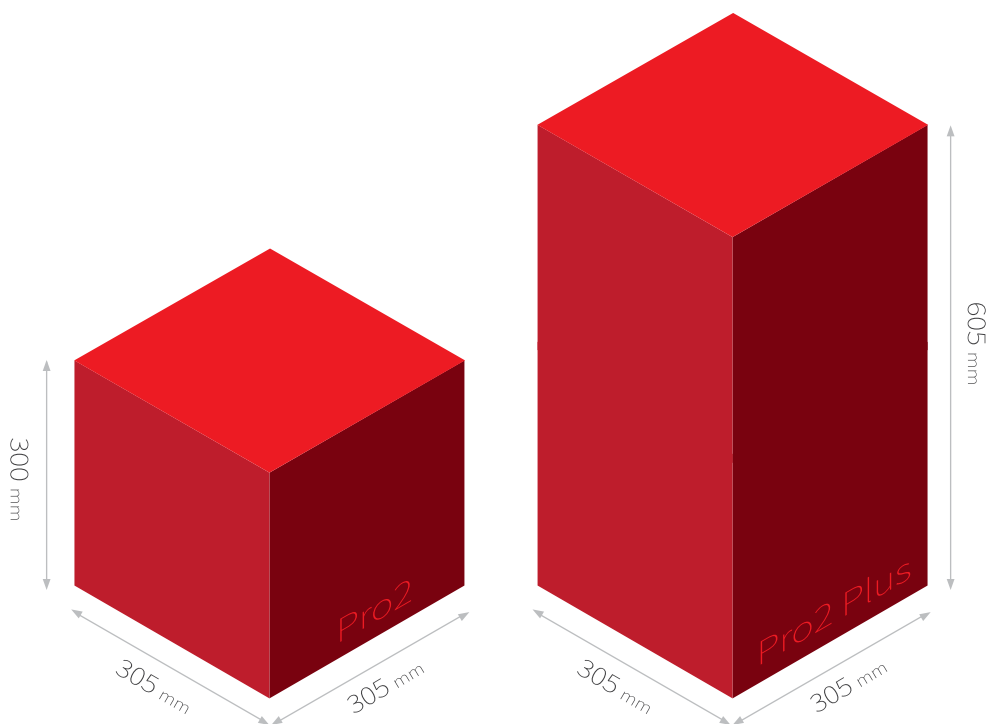
电动升降 双喷头挤出系统





打印复杂机械部件
支持不同耗材同时使用
提高打印速度

- 喷头升降误差低 ($<0.005\text{m}$)
- 高速喷头切换, 切换时间小于1秒
- 抬升高度达1.5mm, 友好兼容弹性耗材
- 通过 $>100,000$ 次可靠性测试



超大打印尺寸=超大想象空间

最高达

305×305×605 mm

24/7 全天候稳定运行, 多重故障保护系统, 工业级元件

兼容多种耗材 喷头温度最高达300°C

PLA ABS HIPS

PC TPU TPE

PETG ASA PVA

尼龙

木颗粒填充材料

金属颗粒填充材料

碳纤维增强材料

玻璃纤维增强材料

弹性材料





0.01mm

打印精度高

独创运动控制系统, 高品质稳定输出



业界领先的打印精度: 0.01mm层分辨率



0.1mm

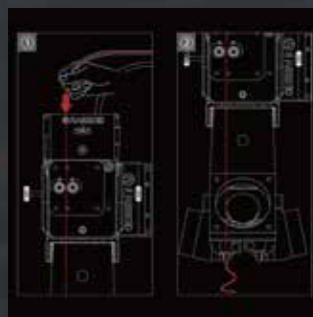
友好用户体验

图形界面 - 快速检视 - 可视进度 - 全参可调

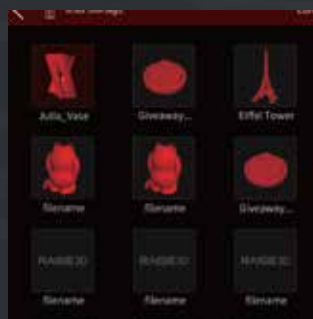
7英寸高清触控屏



参数控制界面



屏显操作引导



可视模型选取

第2代 智能断电续打

自动保存打印进度，通电后继续作业，断电无忧

当前文件: test_modle.gcode

打印进度: 60%

打印时间: 02:50 / 03:30

打印高度: 85%

上一次运行遇到紧急断电!
您可以进行以下操作 ...

继续打印

重新打印

跳过当前任务

“我一不小心把电源碰掉了，完了！打了96小时，就差2小时……”

就在我绝望地重新开机后，屏幕显示‘继续打印’...”

- Shon Robinson

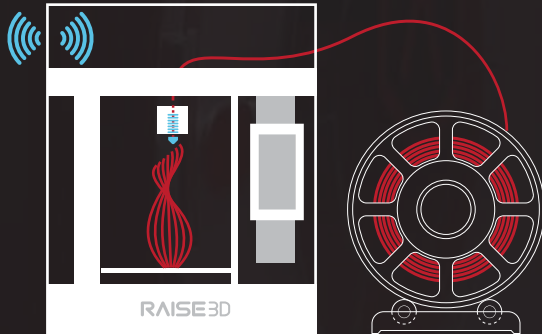
用户远程管理界面

接入 - 监视 - 控制

使用ideaMaker软件无线连接至Pro2系列打印机，实现高效远程管理
内置网络摄像头



无线上传



无线控制

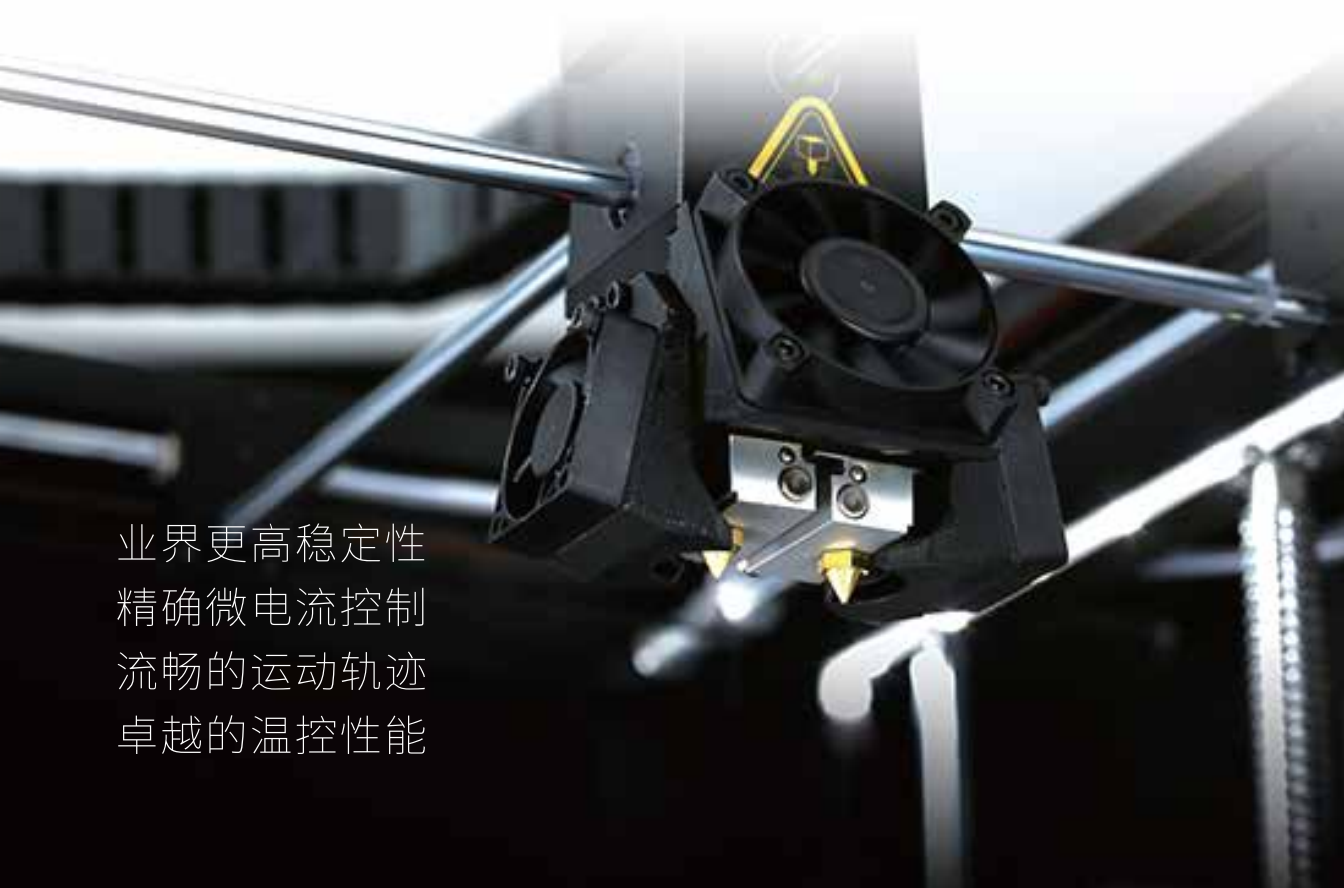


无线监控

新一代 运动主控芯片



- 400MHz ARM Cortex-M7 32bit RISC FPU
- 工业级元件
- 独立电机驱动器
- 256微步驱动系统

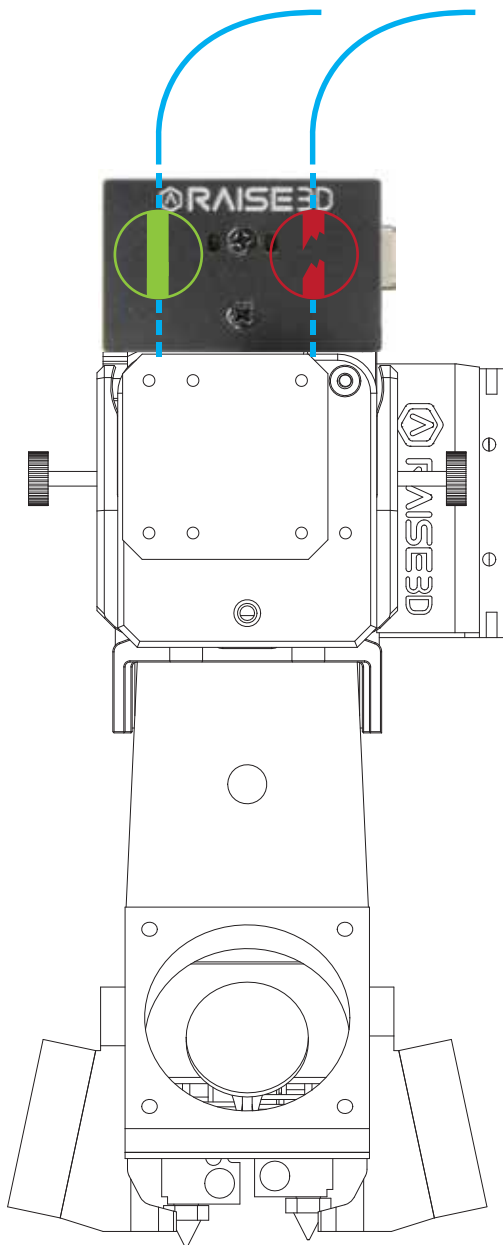


业界更高稳定性
精确微电流控制
流畅的运动轨迹
卓越的温控性能

全新挤出系统 配备断料检测传感器

抓力更强
防止打滑
无忧运行

- 双齿轮协同驱动
- 4倍扭矩性能提升
- 断料检测光电传感器



新增HEPA 空气滤净系统



安静环保, 守护健康

新型 打印平台系统

出色的防曲翘性能

全幅均匀加热

超长使用寿命

稳固易用

- 采用航空级材料制造
- 硅质耐高温加热板
- 磁吸固定铝制底板
- 改良型4+9点位调平锁定系统



RAISE3D

更多 功能及规格参数

内置摄像头

先进的挤出系统

更精准的出厂校准

高品质光电限位器

软件控制冷却风扇

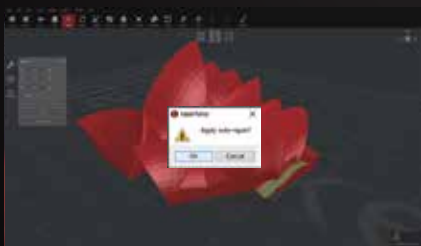
先进的独立热端



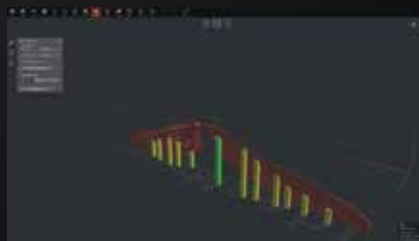
型号	Pro2		Pro2 Plus	
尺寸	打印尺寸 (长×宽×高)			
	使用单喷头打印时	使用双喷头打印时	使用单喷头打印时	使用双喷头打印时
	305×305×300 mm	280×305×300 mm	305×305×605 mm	280×305×605 mm
	机身尺寸 (长×宽×高)			
	620×590×760 mm		620×590×1105 mm	
电源	输入	通用100-240 V, 50/60 Hz 230 V @ 3.3 A		
	输出	24 V, 600 W		
打印机	技术原理	FFF熔丝制造技术		
	打印喷头	电动双喷头挤出系统		
	耗材直径	1.75 mm		
	XYZ轴最小定位步距	0.78125, 0.78125, 0.078125 micron		
	打印速度	30 - 150 mm/s		
	打印平台	加热铝制底板, 磁吸固定		
	打印平台最高温度	110 °C		
	打印平台材料	硅胶		
	打印平板校准	预校准校平		
	支持材料	PLA/ABS/HIPS/PC/TPU/TPE/PETG/ASA/PP/PVA/尼龙/木颗粒填充材料 /金属颗粒填充材料/碳纤维增强材料/玻璃纤维增强材料/弹性材料		
	喷嘴直径	0.2/ 0.4/ 0.6/ 0.8/ 1.0 mm		
	喷头最高温度	300 °C		
	连接	Wi-Fi, LAN, USB端口, 实时监控摄像头		
	运行噪音	50 分贝		
	建议运行环境	15 - 30 °C, 相对湿度10 - 90%, 无结露		
	储存温度	-25 °C 至+55 °C		
软件	切片软件	ideaMaker		
	输入文件格式	STL, OBJ, 3MF		
	操作系统	WINDOWS/ IOS/ LINUX		
	输出文件格式	GCODE		
打印机控制	用户界面	7寸触控屏		
	网络连接	Ethernet: 802.11b/g/n以太网 WLAN: IEEE802.11b/g:2412MHz to 2472 MHz IEEE802.11n HT20:2412MHz to 2472 MHz IEEE802.11a:5150 - 5250MHz, 5725 -5850 MHz IEEE802.11an HT20:5150 - 5250MHz, 5725 -5850 MHz IEEE802.11an HT :5150 - 5250MHz, 5725 -5850 MHz		
	断电续打功能	第2代		
	屏幕分辨率	1024*600		
	运动主控芯片	ATM Cortex M7.400MHZ FPU		
	逻辑控制芯片	32位飞思卡尔imx6, 四核1Ghz ARM处理器		
	内存	1 GB		
	闪存	8 GB		
	操作系统	嵌入式Linux		
	接口	Usb2.0*2, 以太网*1		

ideaMaker

功能强大的切片软件



模型修复



可自定义生成支撑结构



远程管理



64位多线程切片引擎



速度

- 快速高效, 运行流畅
- 本地编译, 64位多线程处理

修复

- 多件打印时, 自动实现组件分离
- 可修复并优化无法正常打印的文件
- 支持任意轴面或角度切割模型

支撑

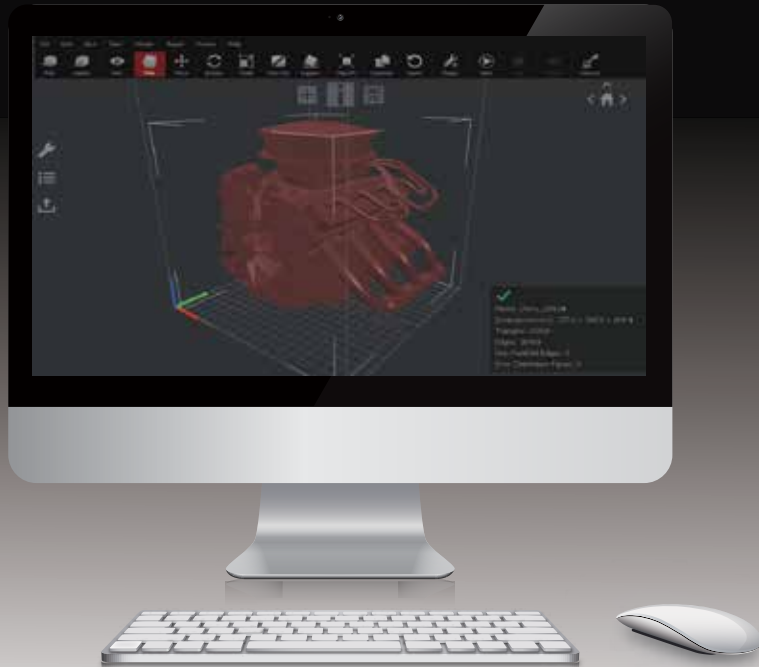
- 可自动生成支撑结构
- 可自定义生成支撑结构并编辑

操作界面

- 创建和管理参数文档, 可轻松切换参数配置
- 剖面视图
- 多件打印时, 自动实现摆放位置优化
- 友好的用户操作界面
- 点击4次鼠标即可打印

兼容性

- 兼容多数FFF 3D打印机
- 输入STL/OBJ/3MF文件, 输出GCODE文件
- 英语、法语、德语、俄语、日语、汉语等



全球网络



美洲

阿根廷
巴拉圭
巴西
加拿大
美国
墨西哥

乌拉圭
智利

欧洲

阿尔巴尼亚
爱沙尼亚
奥地利
白俄罗斯
保加利亚
比利时

冰岛
波黑
波兰
丹麦
德国
俄罗斯

法国
芬兰
哈萨克斯坦
荷兰
黑山
捷克共和国

克罗地亚
拉脱维亚
立陶宛
卢森堡
罗马尼亚
马耳他

马其顿
挪威
葡萄牙
瑞典
瑞士
塞尔维亚

● 合作合伙

RAISE3D



非洲

塞浦路斯
圣马力诺
斯洛伐克
斯洛文尼亚
土耳其
乌克兰
西班牙
希腊
匈牙利
意大利
英国

埃及
南非
突尼斯

亚洲及大洋洲

阿联酋
阿曼
澳大利亚
澳门
巴林
菲律宾

韩国
卡塔尔
科威特
马来西亚
蒙古
日本

沙特阿拉伯
台湾
泰国
香港
新加坡
新西兰

以色列
印度
印度尼西亚
越南
中国大陆